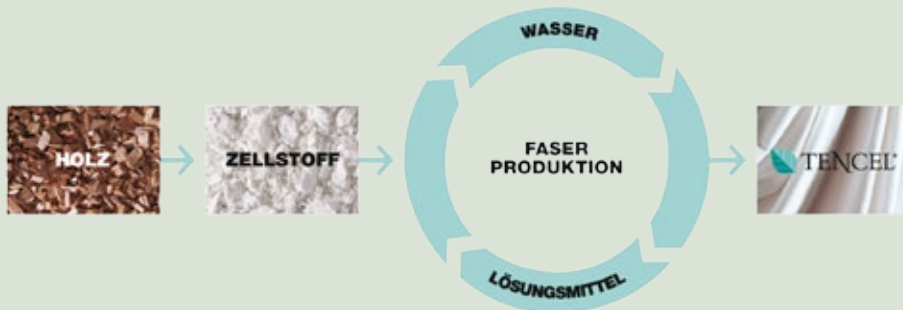


DIE REVOLUTIONÄRE KLIMA- UND WOHLFÜHLFASER

Die Faser **TENCEL®** kommt aus der Natur. Sie ist botanischen Ursprungs, da sie aus dem Rohstoff Holz gewonnen wird.

TENCEL® wird aus Eukalyptusholz hergestellt, das ausschließlich aus nachhaltiger Forstwirtschaft stammt und ohne künstliche Bewässerung oder Genmanipulation in sogenannten Holzfarmen für die industrielle Nutzung angepflanzt wird.

Die Herstellung von **TENCEL®** ist revolutionär. Der einzigartige geschlossene Produktionskreislauf ermöglicht eine fast 100%ige Rückgewinnung des verwendeten biologischen Lösungsmittels (die Unbedenklichkeit wurde dermatologisch und toxikologisch untersucht und nachgewiesen). Der Rest wird zu 100 % biologisch abgebaut.



Der geschlossene Produktionskreislauf wurde von der Europäischen Union ausgezeichnet.

Mit **TENCEL®** und der einzigartigen Fibrillstruktur von **TENCEL®** hat ein neues Zeitalter in der Fasertechnologie begonnen.

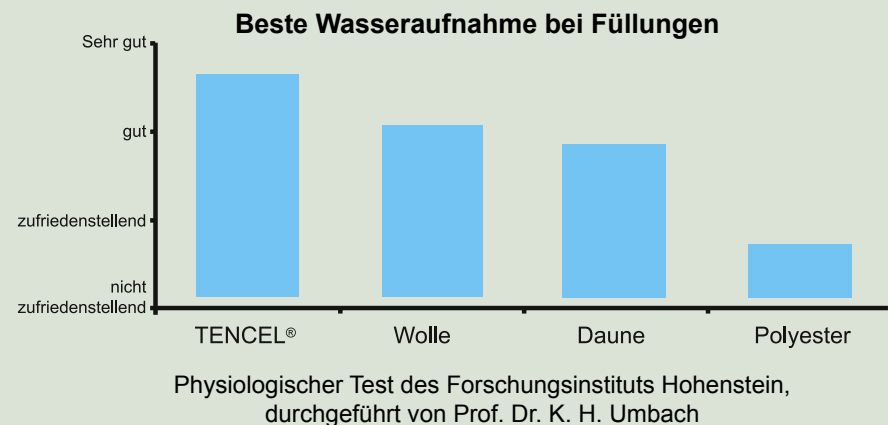
Viele Vorzüge anderer Fasern vereint **TENCEL®** auf ganz natürliche Art und Weise.

TENCEL® ist sanft wie Seide, stark wie Polyester, erfrischend wie Leinen, warm wie Wolle und saugfähiger als Baumwolle.

Wasser ist das Element des Lebens.

Ausgangspunkt aller Vorteile von **TENCEL®** ist der perfekte Umgang mit Wasser. Auf ganz natürliche Art nimmt **TENCEL®** überschüssige Feuchtigkeit auf und gibt diese rasch und kontrolliert wieder an die Umwelt ab.

Das heißt, der perfekte Feuchtigkeitstransport sorgt für ein optimales Hautklima!



Die Haut ist das größte menschliche Atmungsorgan. Die Haut schützt uns, reguliert die Körpertemperatur und hält unseren Wasserhaushalt aufrecht. **TENCEL®** unterstützt diese Funktionen und fungiert als zweite Haut.

Dank des hervorragenden Feuchtigkeitsmanagements bleibt die Schlafhöhle trocken. Flüssigkeit (z.B. Schweiß) wird extrem schnell aufgenommen und danach kontrolliert an die Umwelt abgegeben.

Die Gefahr von Überhitzung und Wärmestau wird so extrem reduziert.

TENCEL® BOTANISCHE PRINZIPIEN

Das Grundprinzip der Botanik – die Fotosynthese – ist die Basis von **TENCEL®**. Denn **TENCEL®** Fasern werden aus Pflanzen gewonnen, die mittels Fotosynthese Kohlendioxid und Wasser in Holz und reinen Sauerstoff umwandeln.

Die Fotosynthese ist nur eines der Prinzipien aus der Botanik, das für die Herstellung von **TENCEL®** wichtig ist. Das Wassermanagement der Pflanzen sowie der Mechanismus der Kreislaufführung und Nachhaltigkeit sind weitere wichtige Funktionen aus der Natur, die bei der Produktion von **TENCEL®** zur Anwendung kommen.



Fotosynthese. Pflanzen sind in der Lage, Sonnenenergie in den Kreislauf der Natur einzubringen. Sie legen damit den Grundstein für das irdische Leben. Mit dem komplexen Prozess der Fotosynthese wird Sonnenenergie durch diverse Farbstoffe, vor allem durch das grüne Chlorophyll, absorbiert und in chemische Energie umgewandelt. Dabei werden die Ausgangsprodukte Kohlendioxid und Wasser in Traubenzucker und Sauerstoff umgesetzt.

Wasser für das Leben. Die Wurzelbildung der Pflanzen sichert die Wasseraufnahme und hilft somit der gesamten Vegetation, lebensnotwendiges Wasser im Boden zu speichern. Das Wassermanagement von **TENCEL®** funktioniert nach demselben Mechanismus. **TENCEL®** nutzt seine Fibrillstruktur, um überschüssige Feuchtigkeit zu speichern und rasch wieder an die Umgebung abzugeben.

Nachhaltigkeit. Der Begriff Nachhaltigkeit kommt aus der Forstwirtschaft und impliziert, dass ein Wald so zu bewirtschaften ist, dass er seine Funktionen erfüllen kann. Das beinhaltet die gesamte Lebensgemeinschaft des Waldes, seine Funktion als Schutzschild gegen Naturgefahren, als Ort der Erholung, Trinkwasserspeicher und Lebensraum für Tiere und Pflanzen.

Die Prinzipien der Botanik. Luft, Wasser und Erde lassen Bäume gedeihen. Dieser nachwachsende Rohstoff Holz wird für die Herstellung von **TENCEL®** verwendet. Biologische Abbaubarkeit liegt in der Natur von **TENCEL®**. Somit schließt sich der Kreis. Natur wird wieder zu Natur.



Fotosynthese

Lenzing Fasern werden aus Pflanzen gewonnen, die mittels Fotosynthese Kohlendioxid und Wasser in Holz und reinen Sauerstoff umwandeln.



Wassermanagement

Das Wassermanagement der Pflanzen ist wichtig für das gesamte Ökosystem. Durch Nanotibrillen kann **TENCEL®** sehr viel Feuchtigkeit speichern und diese rasch wieder an die Umgebung abgeben.



Nachhaltigkeit

Lenzing verwendet nur Holz aus nachhaltiger Forstwirtschaft für die Produktion von **TENCEL®** und Lenzing **Modal®**. Auch bei den Produktionsprozessen wird auf Nachhaltigkeit geachtet; etwa mit konsequenten Rückgewinnungstechnologien.



Kreislauf und Natur

TENCEL® und Lenzing **Modal®** werden aus Holz hergestellt und sind somit 100 % Natur und biologisch abbaubar. Natur wird wieder zu Natur.

TENCEL® DER UMWELT ZULIEBE



- Rohstoff Eukalyptusholz
- aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- Umweltfreundliche Herstellung
- Beste Lebenszyklusdaten

Wunder aus der Pflanzenwelt

Bei **TENCEL®** fühlt man sofort, dass die Faser aus der Natur kommt. Somit steckt der botanische Ursprung in jedem Bett- Artikel aus **TENCEL®**. Das Grundprinzip der Botanik – die Fotosynthese – ist die Basis von **TENCEL®**.

Eukalyptusholz ist der Rohstoff und dieser kann nur durch Fotosynthese von Pflanzen entstehen. Eukalyptusholz ist schnell wachsend und wird ohne künstliche Bewässerung oder Genmanipulation auf Grenzertragsflächen angebaut.

Weiters überzeugt **TENCEL®** durch einen umweltfreundlichen Herstellungsprozess. Dieser basiert auf einem Lösungsmittelspinnverfahren. Das verwendete Lösungsmittel wird zu 99,7% recycelt. Der Rest wird biologisch abgebaut.

Umweltfreundlichkeit bewiesen

Eine Lebenszyklus-Analyse beweist die Umweltfreundlichkeit von **TENCEL®** im Vergleich zu Baumwolle, Polyester und Polypropylen. Die Studie bewertet alle durch die Fasergewinnung verursachten Umweltbelastungen und kommt zu dem Ergebnis, dass bei Baumwolle die toxische Belastung von Frischwasser und Boden enorm ist gegenüber **TENCEL®**.

TENCEL® – die Ökofaser

Logisch ökologisch. Die Faserausbeute ist bei **TENCEL®** um das Zehnfache höher als bei herkömmlicher Baumwolle. So können aus ca. 6 m² Boden ein

T-Shirt aus Baumwolle oder zehn aus **TENCEL®** gewonnen werden. In einer Welt, in der die Bevölkerung rasant wächst und Boden ein knappes Gut ist, wird dieses Argument immer wichtiger.



Die Faserausbeute bei **TENCEL®** ist Zehn mal höher als bei Baumwolle.

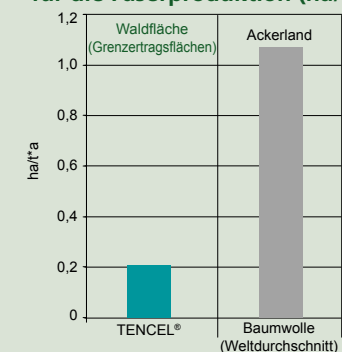
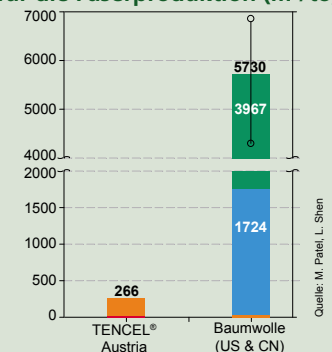
TENCEL® – Ökologische Verantwortung

Das beim Produktionsprozess verwendete Lösungsmittel wird auch in Körperpflegemitteln verwendet. Seine Unbedenklichkeit wurde dermatologisch und toxikologisch untersucht und nachgewiesen.

TENCEL® verbraucht im gesamten Anbau- und Produktionsprozess nur einen Bruchteil der Wassermenge, welche für den Anbau von Baumwolle zum Einsatz kommt. Dieser schonende Umgang mit Wasser wird in der Zukunft zweifelsohne noch mehr an Bedeutung gewinnen. Baumwolle benötigt 10 – 20 mal mehr Wasser als **TENCEL®**.

TENCEL® – Herstellung durch neueste Technologie

Wasserbedarf für die Faserproduktion (m³/to) Landbedarf für die Faserproduktion (ha/to)



TRAUMHAFTES FEUCHTIGKEITSMANAGEMENT



- Bestes Feuchtigkeitsmanagement
- Klimaregulierend
- 50 % mehr Feuchtigkeitsaufnahmekapazität
- Beste Lebenszyklusdaten

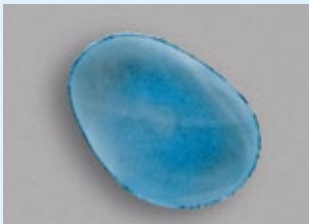
TENCEL® ist die Nummer 1 bei Feuchtigkeitsmanagement

Der optimale Feuchtigkeitstransport von **TENCEL®** ist gegenüber synthetischen Fasern einmalig. Die Fibrillstruktur von **TENCEL®** unterstützt diese natürliche Fasereigenschaft. Ein optimales Hautklima ist dadurch gegeben. Synthefasern können keine Feuchtigkeit ins Faserinnere aufnehmen.

Die Darstellung zeigt, dass **TENCEL®** im Vergleich zu Baumwolle die Feuchtigkeit kontrolliert und regelmäßig aufnimmt. Darüber hinaus nimmt **TENCEL®** um 50% mehr Feuchtigkeit auf als Baumwolle. Polyester hingegen nimmt keine Feuchtigkeit auf.

Wasser ist blau gefärbt

TENCEL®



Polyester

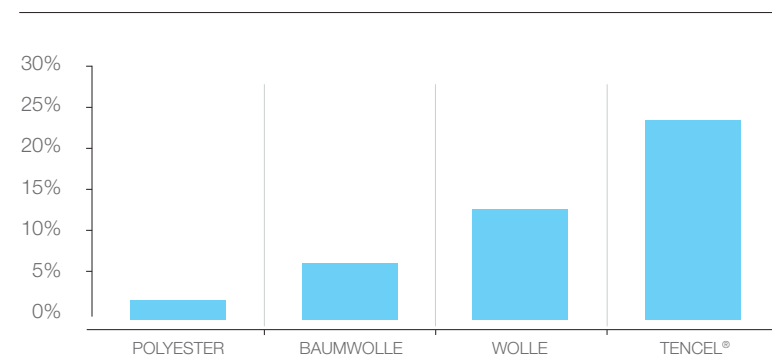


Baumwolle



Nur **TENCEL®** nimmt Feuchtigkeit kontrolliert und gleichmäßig auf. Polyester nimmt hingegen keine Feuchtigkeit auf, Baumwolle hat eine um 50 % verminderte Aufnahmekapazität gegenüber **TENCEL®**. Die Grafik basiert auf elektronenmikroskopischen Untersuchungen von M. Abu Rous et al., AUTEX Textile Word Conference, 2005)

WASSERDAMPFAUFNAHME BEI EXTREMER LUFTFEUCHTIGKEIT



Bei Bettwaren wird der Feuchtigkeitstransport durch das Raumklima bestimmt. Je nach vorherrschenden Bedingungen nimmt **TENCEL®** Feuchtigkeit besonders schnell auf und gibt diese auch wieder rasch an die Umgebung ab. Im Vergleich zu anderen Füllmaterialien für Bettdecken weist **TENCEL®** die höchste Feuchtigkeitsaufnahme auf. Der Test zeigt, dass **TENCEL®** bei einer Luftfeuchtigkeit von 65% noch immer freie Kapazitäten hat, um Feuchtigkeit vom Körper abzutransportieren.

TENCEL® hat beim Anstieg der Luftfeuchtigkeit noch immer freie Kapazitäten, um Feuchtigkeit aufzunehmen.

TENCEL® SANFT ZUR HAUT



- Glatte Faseroberfläche
- Temperaturkontrolle
- Natürliche Sanftheit
- Angenehm erfrischend auf der Haut
- keine Hautirritationen

Die Haut ist das größte menschliche Atmungsorgan.

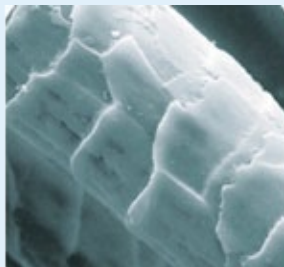
Die menschliche Haut schützt uns, reguliert die Körpertemperatur und hält unseren Wasserhaushalt aufrecht. **TENCEL®** unterstützt diese Funktionen und fungiert als zweite Haut.

Das subjektive Wohlbefinden hängt stark von der Feuchtigkeitsaufnahme sowie von der Oberflächenstruktur der Fasern ab. Besonders raue Fasern können zu Hautirritationen führen. **TENCEL®** weist hingegen eine außergewöhnlich glatte Oberfläche auf und garantiert ein sanftes Streichelgefühl auf der Haut. Grund für die feine Faseroberfläche ist die geringe Fasersteifigkeit.

Vergleicht man die Faseroberflächen von Baumwolle, Wolle und **TENCEL®**, dann wird der Unterschied ersichtlich. Wolle hat eine sehr schuppige Faseroberfläche und Baumwolle weist eine unregelmäßige raue Oberfläche auf. **TENCEL®** ist glatt und geschmeidig.



Baumwolle



Wolle



TENCEL®

Sensible Haut – ein Gesundheitsthema

TENCEL® ist eine Wohltat für besonders sensible Haut. Die Kombination – glatte Faseroberfläche und hervorragende Feuchtigkeitsaufnahme – begünstigt ein positives Hautklima, welches Beschwerden von Menschen mit empfindlicher Haut lindert.

Gemäß einer Studie führt das Tragen von Kleidung aus **TENCEL®** zu einem signifikant verbesserten Wohlbefinden. (Dermatologische Untersuchungen zur Textilverträglichkeit von **TENCEL®**, 2004 Univ.-Prof. Dr. T.L. Diepgen, Heidelberg, D)

Weiters spielt bei besonders empfindlicher Haut der Einsatz von Chemikalien in der Faser eine Rolle. **TENCEL®** ist rein und irritiert nicht die Haut. Ein weiterer Pluspunkt gegenüber anderen Naturfasern.

Immer mehr Menschen leiden unter empfindlicher Haut. Umweltverschmutzungen und die Zunahme von Allergien erhöhen das Interesse an Alternativen zu herkömmlichen Materialien. Die Kombination der **TENCEL®** – Eigenschaften hilft, den Juckreiz bei Neurodermitis und Hautausschlägen zu lindern. Besonders Schlafsäcke und Bettwäschen aus **TENCEL®** sind erfrischend und sanft auf der Haut.



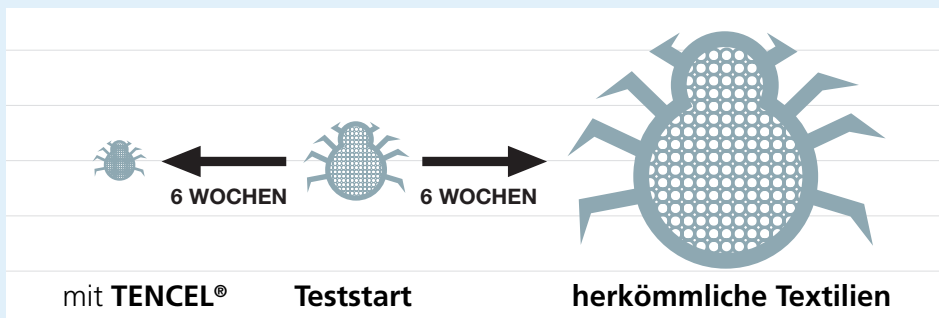
KAMPF GEGEN MILBEN NICHT NÖTIG



- Keine Wasserkondensation
- Kein Lebensraum für Milben
- Schimmelstopp

Milben finden keinen Lebensraum

Das perfekte Feuchtigkeitsmanagement verhindert auch die uneingeschränkte Vermehrung von Milben im Bett. Anhand einer Untersuchung zeigt sich, dass der Großteil einer applizierten Milbenpopulation abstirbt. Bei einem herkömmlichen Produkt steigt die Milbenanzahl hingegen innerhalb von 6 Wochen um das 17-fache an. Die Milbenkonzentration nimmt aufgrund des Feuchtigkeitsmanagement von **TENCEL®** drastisch ab. **TENCEL®** puffert Feuchtigkeit und die Milben sterben ab.



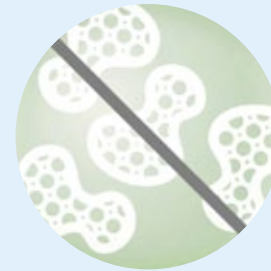
Aufgrund des perfekten Feuchtigkeitsmanagements von **TENCEL®** sterben Milben ab.

Stopp für Schimmel

Wegen der besonders guten Feuchtigkeitsaufnahme von **TENCEL®** kann auch Schimmel im Ansatz verhindert werden. Durch eine trockene Schlafumgebung wird Wasserkondensation, die für Schimmelbildung verantwortlich ist, unmöglich.



NATÜRLICHE HYGIENEFASER



- Bakterienwachstum reduziert
- Ohne Zusatz von Chemikalien
- Besser als jede Synthefaser

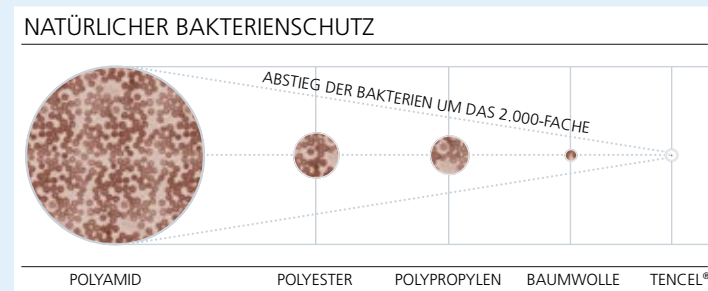
Wenn es um Hygiene und Bakterienwachstum geht, bietet **TENCEL®** mit fundamentalen natürlichen Eigenschaften völlig neue Perspektiven, die unsere Haut aufatmen und gesünder aussehen lassen.

Bakterienwuchs hat bei Tencel® keine Chance

Das Feuchtigkeitsmanagement von **TENCEL®** verhindert bereits im Ansatz die Bildung von Bakterien. Feuchtigkeit wird sofort ins Faserinnere transportiert. Auf der Faser entsteht somit kein Feuchtigkeitsfilm, welcher Grundlage für Bakterienwachstum sein kann.

Ganz ohne Chemie

Dieser Bakterienchutz wirkt ganz ohne chemische Zusatzstoffe. Das außerordentlich gute Feuchtigkeitsmanagement reduziert auf völlig natürliche Weise das Bakterienwachstum. Unangenehme Gerüche können deshalb von Grund auf im Ansatz verhindert werden.



TENCEL® reduziert das Bakterienwachstum auf natürliche Weise. Bei Synthefasern hingegen steigt die Anzahl der Bakterien bis auf das 2000-fache an.

TENCEL® ENTSPANNTE NÄCHTE



- Entspannte Muskeln
- Natürliche Erdung
- Erholung im Schlaf



Traumhaft entspannt

Die Eigenschaften von **TENCEL®** machen es in ihrer einzigartigen Kombination möglich, entspannende Träume zu genießen. Elektrostatische Aufladung ist kein Thema mehr. Reiben sich nicht geerdete Materialien aneinander, so wird durch Ladungstrennung elektrische Spannung aufgebaut. Wie sehr sich Bettwaren elektrostatisch aufladen, hängt vom Feuchtigkeitsgehalt der eingesetzten Materialien und deren Leitfähigkeit ab. Feuchtigkeit wirkt wie ein Blitzableiter und verhindert die Aufladung.

In der Faserfeuchte liegt das Geheimnis

Die Faserfeuchtigkeit beträgt bei **TENCEL®** 13%, bei Polyester hingegen nur 1%. Gerade dieser natürliche Feuchtigkeitsgehalt macht **TENCEL®** zu einer spannungsfreien Faser ohne elektrostatische Aufladung. Diese Eigenschaft ermöglicht einen besseren Schlaf und absolute Erholung, denn die Muskulatur kann sich über Nacht ganz entspannt regenerieren.

TENCEL® IM SCHLAFTEST



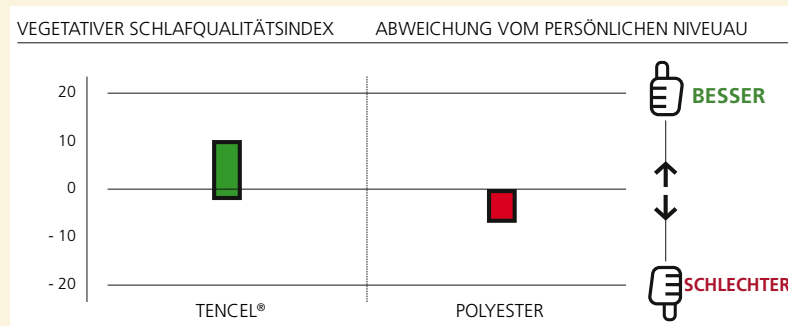
- Je mehr TENCEL® umso besser
- Gesunder Schlaf
- Höhere Leistungsfähigkeit

Gesunder Schlaf mit Tencel®

Lenzing beschäftigt sich seit Jahren mit den Grundprinzipien von gesundem Schlaf. Gemeinsam mit Schlafforschern wurde der Einfluss von **TENCEL®** auf das Schlafen untersucht. Es wurden wesentliche gesundheitliche Faktoren wie die Herzfrequenz des Schlafenden während der Nachtruhe, die Zimmertemperatur und Luftfeuchtigkeit sowie Einflussfaktoren der Schlafhöhle bewertet.

Tencel® mit traumhaftem Schlafqualitätsindex

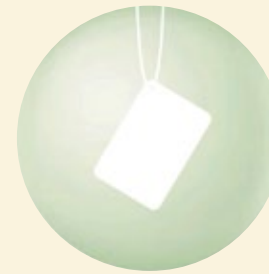
Der berechnete vegetative Schlafqualitätsindex ist ein Wert, der für Entspannung und Erholung im Schlaf steht. Dieser objektive Wert gibt an, in welchem Zeitanteil der Nacht erholungsfördernde Werte in der Herzfrequenz- Variabilitätsmessung erreicht wurden: je tiefer z.B. die Herzfrequenz umso intensiver der Schlaf und umso besser auch der daraus resultierende Erholungswert. **TENCEL®** steigert die Leistungsfähigkeit während des Tages und trägt zum allgemeinen Wohlbefinden bei.



Das Ergebnis der Untersuchung zeigt, dass sich Schlafende in einem TENCEL® Bett besser erholen. Der Schlafqualitätsindex ist bei 61% der Versuchspersonen im Vergleich zu Polyester höher.

TENCEL®

AUSZEICHNUNG FÜR SCHLAFKOMFORT



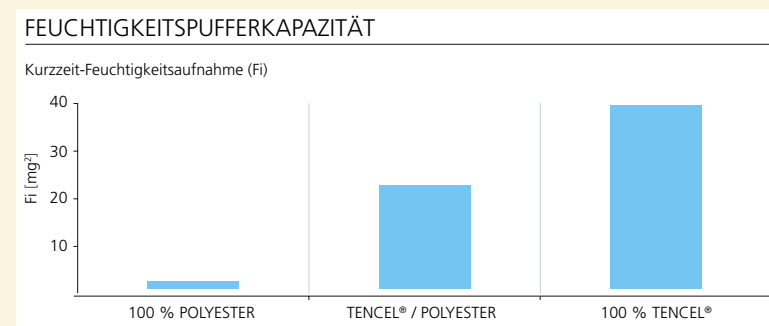
- Lenzing Qualitätssiegel
- Zertifikat für Schlafqualität
- Weltweit registrierte Marke

SleepFacto® - zeichnet aus sleepFacto®

Studien zeigen, dass die eingesetzten Fasern bei Bettwäschen, wie auch deren Mischungsverhältnis besonders wichtig für erholsamen Schlaf sind. Denn je höher die Feuchtigkeitsaufnahme, desto trockener die Schlafhöhle und dies ist Garant für einen gesunden Schlaf. Das neue Zertifizierungsverfahren **SleepFacto®** für Lenzing-Fasern zeichnet Produkte aus, die durch ihre Konzeption bestes Feuchtigkeitsmanagement garantieren und somit gesunden Schlaf fördern.

Schlafqualitätsmessung

Das wesentliche Prinzip ist die Messung des Feuchtigkeitspuffers der Bettdecke. Für die Untersuchung wird ein spezielles Messgerät verwendet, welches unter definierten klimatischen Bedingungen die Gewichtszunahme bei Füllung und Bezugstoff misst und die Kapazität der Feuchtepufferung bestimmt. Je höher die Pufferung desto besser die Schlafqualität.



Die Grafik zeigt, je mehr TENCEL® im Produkt desto besser der Feuchtigkeitspuffer und dadurch der Schlafkomfort.

TENCEL® ist Testsieger

Gesunder Schlaf die ganze Nacht

TENCEL® nimmt Flüssigkeit extrem rasch auf und transportiert diese vom Körper weg. Der Körper erlebt während des Schlafens verschiedene Phasen. Ist der Blutkreislauf ständig mit Aufwärmen und Abkühlen des Körpers beschäftigt, wird der Schlaf gestört – siehe die unregelmäßige Schlafkurve bei Polyesterfüllungen.

Sanft wie Seide

Die glatte Oberfläche macht Sanftheit spürbar und verhindert Hautirritationen. Immer mehr Menschen und vor allem auch Babys reagieren auf Umwelteinflüsse mit Hautproblemen.

Aber auch Hauterkrankungen wie Neurodermitis und Psoriasis (Schuppenflechte) nehmen alarmierend zu. Die Kombination der Eigenschaften wie Feuchtigkeitsmanagement, kühlender Effekt und glatte Faseroberfläche beugt Hautirritationen vor und hält die Haut in Balance. Außerdem ist **TENCEL®** von Natur aus rein und nicht mit Chemikalien belastet.

TENCEL® hilft Menschen mit sensibler Haut.

Traumhaftes Feuchtigkeitsmanagement

Dank des hervorragenden Feuchtigkeitsmanagements von **TENCEL®** bleibt die Schlafhöhle angenehm trocken. **TENCEL®** saugt Flüssigkeit extrem schnell auf und gibt diese wieder an die Umwelt ab. Die Gefahr von Überhitzung und Wärmestau wird so extrem reduziert.

Gute Isolierung sorgt für gesunden Schlaf

Füllungen aus **TENCEL®** wärmen wesentlich besser als jene aus Polyester und auch besser als Daune. Bei Bettdecken und Schlafsäcken gleicher Stärke ist **TENCEL®** die wärmere Alternative. Der gleiche Wärmegrad steckt in einer dünneren Decke. Der Schlafsack für das Baby kann leicht und bequem sein.

Die natürliche Hygienefaser

Bei **TENCEL®**, der natürlichen Hygienefaser, haben Bakterien keine Chance. Völlig ohne chemische Zusätze, auf ganz natürliche Weise wird das Bakterienwachstum reduziert. Bei Synthefasern hingegen steigt das Bakterienwachstum um das 2000-fache an. Diese antibakterielle Wirkung tritt ein, weil die während des Schlafens entstehende Feuchtigkeit direkt von der Haut in das Faserinnere transportiert wird. Dies wiederum hilft unangenehme Gerüche, Schimmelbildung und Milbenbefall zu verhindern.

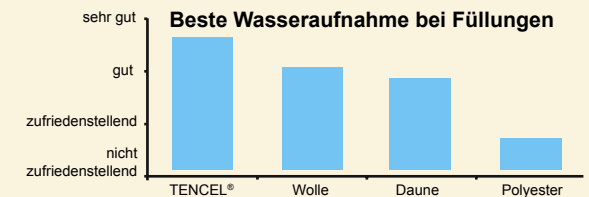
TENCEL® ist ideal für Allergiker.

TENCEL® ist 100 % biologisch

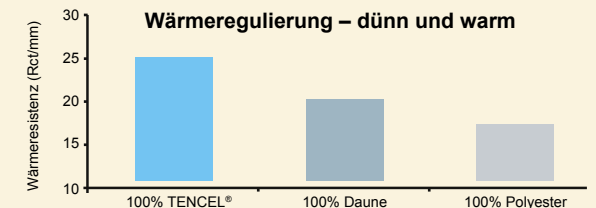
TENCEL® wird aus dem Rohstoff Holz gewonnen und ist 100 % biologisch abbaubar. Das eingesetzte Holz stammt aus nachhaltiger Forstwirtschaft und ist mit dem europäischen Gütesiegel PEFC und dem internationalen FSC ausgezeichnet.



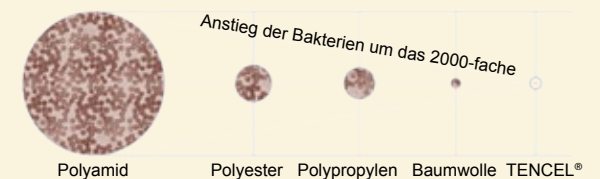
Vergleich der Oberflächen



Physiologischer Test des Forschungsinstituts Hohenstein, durchgeführt von Prof. Dr. K. H. Umbach



Natürlicher Bakterienchutz



bebella med aus der natürlichen Klimafaser TENCEL®



Die TENCEL® Stoffe aus diesem Programm sind auf Hautverträglichkeit „medizinisch getestet“.

Dadurch wird garantiert, dass unsere Schlafsäcke und Babywäsche den höchsten Anforderungen der empfindlichen Babyhaut entsprechen.

„**Medizinisch getestet**“ bedeutet, dass das gesamte Textil auf Hautverträglichkeit getestet wird. Der Test ist grundsätzlich zweistufig und besteht aus einem Kreatinoyzentest und einem Zytotoxizitätstest.

Praktisch bedeutet das, dass der Textilteil in Verbindung mit lebenden Hautzellen gebracht wird. Dabei gehen auf dem Textilmaterial eventuell vorhandene schädliche Stoffe in Lösung auf und schädigen die im Test verwendeten Hautzellen.

Bei diesem Test werden alle Stoffe erfasst, die zur Zellschädigung beitragen könnten.

Im Gegensatz dazu wird bei „herkömmlichen“ Schadstofftests nach bestimmten Substanzen gesucht. Das hat den Nachteil, dass man im Normalfall auch nur die Stoffe finden kann, nach denen gesucht wird. Andere schädliche Stoffe können unentdeckt bleiben!

Ein weiterer sehr positiver Effekt bei dem Hautverträglichkeitstest ist, dass er auch alle Kombinationen von schädlichen Substanzen auf dem Textil mit erfasst. In Summe ist es der nach dem Stand der Technik beste verfügbare Test um Hautverträglichkeit zu prüfen.